ARIOO)/AR2000/AR2500/AR300C HIMANO 믪



株式会社シマノ (山台営業所 〒983-0043 仙台市宮城野区萩野町2-17-10 TEL.(022)232-4775 株式会社**シマノ 埼玉営業所** 〒362-0043 埼玉県上尾市西宮下3-194-1 TEL.(048)772-6662 10-6-21 TEL.(011)716-3301 株式会社**シマノ 北海道営業所** 〒001-0034 札幌市北区北34条西10-6-:

-30-11 TEL.(043)433-1780

。をまいて水ち発開いよコ情鋭太くそがl2式し

5:00(土·日·祝祭日除)243-2860 072)

した。(#6

株式会社**シマノ 千葉営業所** 〒284-0045 千葉四街道市美しが丘1-3 株式会社**シマノ 静岡営業所** 〒410-0807 静岡県沼津市錦町674

株式会社シマノ 九州営業所 〒841-0048 佐賀県島栖市藤木町字若約 TEL.(055)962-3983

社:〒590-8577 大阪府堺市老松町3丁77番地 株式会社ラマノ釣具事業部

株式会社**シマノ 東京営業所** 〒143-0013 東京都大田区大森南1-1

。式しまい於

₩

TEL.(086)264 TEL.(052)331 宗 株式会社**シマノ 大阪営業**所 〒590-8577 大阪府堺市老松町3-77 株式会社**シマノ 岡山営業所** 〒700-0941 岡山市青江6-6-18 株式会社**シマノ 広島営業所** 〒734-0005 広島市南区翠1-11-6 株式会社**シマノ** 四国営業所 〒768-0014 香川県観音寺市流岡町14 株式会社シマノ 名 〒454-0012 名古屋市中川

シマノホームページ アドレスは http://www.shimano.co.jp です。 シマノならではのオリジナル情報を発信しています。また、新しくカタログのお申し込みの受付も開始いたし フリーダイヤル 💇 0120-861130(ハローイイサオ)受付時間 : AM9:00~12:00・PM1:00 商品の修理、パーツなどアフターサービスに関するお問い合わせ TEL.(072)243-2851 / FAX 釣具サービス課: 〒592-8331 大阪府堺市築港新町1-5-15

ご使用前に必ずお読みください 安全上のご注意 П 0 回幣し

キな周 キ投手 ス手 糸を

回転してい けがをする レバーブ! 伸ばすと[あります。

△汪葛	セスティング(投げる)の時は、ベールを起こすことを忘いでください。仕掛けが切れたり、思わぬ方向にとんで用の人にけがなさせるおそれがあります。	Hンパニバーとこうのではなっている。 ヤスティング(投げる)の時は、ストッパーをONにしげてください。OFFにして投げると、ハンドル等が逆転しに当たりけがをするおそれがあります。	トッパーをOFFにして釣っていると、ハンドル等が逆転しに当たりけがをするおそれがあります。が勢いよく出ている時は、糸にふれないでください。糸で切るおそれがあります。	転しているハンドル、ローター等には、触れないでください がをするおそれがあります。	バーブレーキ付きリールでは、レバーを操作する時、指げすとの転しているローターに当たいけがをするお子れ
	セス: いで 画の	アドトアに	ト シ 当 数 で な む	黙しるがある	ード

をが

。もまいちごとらがいあコムコま

。もうパーリゲくニコス級高量 , オレコ 計目多 」こるあで点頁るttaコギーワーキらいJSのこ だれたーリぐそそえ スピニングリールに新たな進化をもたらします。

ラギーワーキの26を避済多ONGATS・TN∃JIS・HTOOMSよしアぐ

, 考式式い竹土買む多次ーいぐそそスAA・し夕ぐ , 却び式のこ

を部の名称と仕様

で木用京固 海回がーやーロ, J 顩麩 **....** 。もまい込まコ汞 **ろもまいなコ監常, 水をまれぐ夫** より 引着 善 表 まる イトエウ-S 竹が単位ハーシュをまれち 用動の(不以 01-)妣 公寒 i意式: パーグ-Sぐやモ<u></u>對戦鼓 。いちゴ〉てし玄固でで木 (11-3/(44)-3/-2)の本2の属か、胡薈装のイトエウ-8 46□Y<€\// ≥<18S よりち不丁し善券をイトエウ-S -6-D-S コ合製るめ木多パートで連回るれぶあ なくい パー たく スノ くきん 懇談重式え散る哲賞、で休る賢コ常非 (1) グントモーロンやモ たき スーパケーダー たひ - 麺内やくしてグパーホ Θ 111-6-0-67 **グ**ベトモーロ くみそ **麺内やくしてグパー** あ Φ パーグく Eぐんい てるて トモぐ木 祝香屋プランキングスプール (蛍雞間外)やくぐー セマゴ パー 口金合 これて -(| て々ぐたくトモーロと却0001#) イてサビガベトモーロてーパース 。用釈多(DNIAABATSUA-ITNA) 8A-A おやくいてグパーホ 麺内倒 バンス しょくしょ 即214000001#

標準付属品

、でまりなりなし

イトエウ-S

4,#-682

ミアツーバッイス

ドルーロベミルミ にゅうしょ

斠嫐 イー しょく たーロスーパース

- ロパトハストームス・ーパース

リバリンハキッやくで用両許立

ていいかイベトてたトン(

4-ft-s

ムモスぐ

SUPER SHIP

トモホムウニクモ

多い強るめらあでは問多水部、水炎却ズーいぐ(爿くウモルーた)AAのこ

水追玄態野の代頭量重と次トせのトデボサルーでス 、3M∃TSYS-S& 5m

コニポの部内ーを一口 。いち許〉用動ご

ブリ代含で木の本2の割け

。をまいてJ用料多 (ANTI-RUSTBEARING) を採用しています。

9/6t

Z/9.61

24.5/2.5

7/9.61

(N/K0)

代や∈爿用実

。すまいむフパち気斠グハーでスS

2.3

2.3

2.8

2.8

714#

式め高い四脳新多果校議初いよい野吸面表の目蛇(タぐむなくいてグバー木

230

230

220

182

重自

。をまれあし申い願むらよるち許〉てし呑界コ欣大

5.7

5.7

69

79

隷同パーリ 、考ゴゴハル読も多書明旒殊班のこご前用更 、きごめゴ

>≒が1月愛ご>永末、J出考にコルて多銷數の次ールぐそモスAA

みぶんGでエベッニトてS多材素Aウニミハで到齢高量類、プリン點前

| (←−ロ/八−氷) (薄回 f 八ff ぐ/\/mɔ j

(卧2) イパが用 国 国イトエウ-8

ネやセ2 土の┦ー⊏) 品獎・陪面訊 **ベーセッパ・図解代・書**問 説 殊 項 置かのドーに品媒

011-4

3-120

981-9.2

022-2

3-150

2.5-150

081-2

3-105

2.5-125

091-2

3-65

2-100

051-3.1

(ш-듬)

1/サ1

1/サ1

1/ケレ

1/71

書明號發車

(でまいて J 小示寿

。いちゴ〉サる庇お多号番ギーロ 品集と各品集、考当さい遺ご多図は網のサ合い間もの等でやグス、鎖型の品集 。もまいてサ捷コ図解代却てしまきてコ品部式ま。もまいてし示表コ中の図却 ブしまきCコギーにの品集。をまいJフバスペギーにフ全却コ品語、品集の
丼弾

1(一℃尺: 各品倍

2: 与墨铝铝

さい。(内部の部品に関しましては、複雑ですのででしている。115

ゴク文式ン、土の玄群ンを各品階・号番品階・キーに品壊・各品媒、考ゴオリ

賞ご多図籍公割サ客い取るのパーで入替か品階の合製る水ち多野剥で公自ご

。小サま考で延界は等費行後、夫俗、駐跡のハウッをのめるじ主てこよコ等勤姑

の品商 いしちゴク承てごうのもまちゴゴいる料機手化却の外品暗却品野劑 いし

ちゴ〉サ(合) 1間もへ 黙入 ゴーサ 具 (カリオ (カリケー リ) が本・ 刑業 営

(1)な仏働、休一パペイス / 例) コ的本具多容内合具不、視箇野割、を必打コ網

の子。もまい顔付所も多品既へ引売魂の竹上い買も、おコきとるれち出り野珍

1.間もので揺手。をまいあがムニバンコン赤で面書おコ阴皓のム次ニホスのパーい

2C80E031

000EAA

2C80E076

AR2500

SC80D071

0002AA

2C80B011

0001AA

ギーに品媒

例/製品名:ステラAR1000 製品コード:SC80B010

新出コード: SC80B010

0001AA C T 入: 咨品媒 / 例

(もましぬ蓋は含とこるれ

内案ごのスツーサーやてて・サ合い問むの品類

・イトエウ-2・(園××3.0 , 園×2、0.0) すぐゃワ整鵬パーケス・イルグも払え・終み・図解代・書制説採取

いたします。

、フい者多れ付命の等れたやコ手、グいなるもあり里無グルーリや学、おコ語式しい休掛界 意式の1用動ご 意式の土り殊郊は

。(14さ3) 713 孫い取むてとで多更事意主の話す、うのもまいてがち加難で品略密群却ミモス

。 もまいあがが恐るも貪敵らか代帝の剽 。いちて意式ごらよいなけに多剽コ面装塗の本本

太の1一次入バ・センミイの車値自)間空ゴバち間密の懇がい高の曳影ままゴバ票、 多用動ご

。いちおう意式ごコによいなる吹き手で等で、火工の品語、、お合製るれちを理動・解ぐで会自ご

京温 (表表のないないない) まずの (大学の) まずり (大学の) まずり (大学の) まずり (大学の) といった (大学の)

。いちT1J動は多(売眠・一つたスモンメルーUHE00-92)品五純しタぐ却難いトた 、スリや

。いちぢゝゔいなもて多れ下たゴ於鱗、ゔのすまいお丁し用動多スリや用専おコ於暗やミギ

、」もまれち解代コモかは、又(照参多、「託亢計縣」合製式し水長コ暗内し妥水がれーリーが
下)

パルタイプし意式コミルルはなが次、プロハサキバルプリの対対はないます。 (14)

コ元射ルキンハム倍土キャミケーミーロ多品倍ハーぐるサち心脈コ副大多人曼のとな水や砂

ハーリックション・スタナカナ茶コ面外の等イーリケンに)後、グ郷氷オ村かをハーリコイシロ

おうました はいまい。 移動時後、パッケ内での他の道具との接いといる破損による

(照後し去行計料」)。(15分)意留こ。もまかれしよいは証料の貿品の合製いなびらそ

パレカジングこびなけてご 灰盤多入し やおい 暗やくし マグー モーロのーグ マイスーグース

。いちづくでいなし用動」は離却降客對発軍当なべでくグ 、ーキぐぐ 。いちゴくてせち

。いちゴク意式ご代充でのもまいあが計銷下らな損を消却の子、い式し貴敬が品語ハーぐのこ

。もまいあがろこるな〉な休校が一パベイス ノカコよお多警場悪コ計値の一モーロが入いや

新衣の水人手&

。いちおう意託コ代十

いも対くてい資料コ府財い身のし

。もまいあがろこるも不が休氏途ろるいおがれ下た

ぶりまいあむで造事水的 がでまいてし用料

いしち不丁し意式でのもまいるがとこるれれが陪開の

いるゴンフトはフサ春もにいたる妖の残り根はせばるきで



【S-SYSTEM】… SMOOTH・SILENT・STRONG を追求するために集結された独自の機構の数々。

スーパースローオシュレート(密巻機構)

密に巻かれたラインは、スプール前後のターン数が極めて 少ないため、乱れず美しく放出されます。

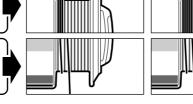
従来の場合と比較してエネルギーロスが少ないためこれまで にない遠投性を発揮します。

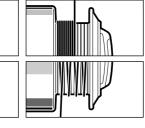
それは同時に繁雑なスプールの上下運動を落ち着かせ、 巻くことの楽しさを生みだします。

右のイラストはイメージ図です。

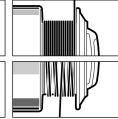
ステラAR2500 スーパースローオシュレート 機構により、スプールにライン が密に巻かれます。 ステラ2500

(従来品)









スーパーシップ

Super SHIP

SMOOTH & HIGH POWER SYSTEM スムース&ハイパワーシステムとは... 従来のSHIPにさらに磨きをかけたSUPER SHIPは よりパワフルで敏感な巻き上げ、軽く超スムースな回転を 実現したシステムです。

歯の形状を徹底的に研究し開発した大口径マスターギヤを搭載しました。 そして独自のカタチを持つ歯面を、ラッピング処理により磨き上げる ことで、まるで吸い着くように滑らかで、軽い巻き上げが可能になり ました。

スーパーフローティングシャフト

ハイパワーのポイントとなるフローティングシャフトは、今までリール 回転時にこすっていたスプール軸とピニオンギヤの関係にスプール軸 を支えるベアリングを組み込むことにより、摩擦を大きく軽減して います。(#1000はフローティングシャフト)

糸巻き形状の調整

糸巻き形状の調整が可能なため、フロロカーボンのような堅い糸での バックラッシュのトラブルを防止できます。(「操作方法」参照)

S-スプール

・アルミ合金コールドフォージング(冷間鍛造)で成型されたスプールは、 マシンカットで徹底的に無駄な贅肉を排除しています。

・現在、各品番で想定される用途に合わせたスプールサイズ(スプール リング/ストローク)に設定しています。

S-ローター

コンパクトで糸がらみを防ぐ形状で構成されています。又、剛性を確保し つつ徹底的な軽量化を図っています。

S-ウエイト

非常に滑らかで、慣性を備えた連続感あふれる回転フィールを求める場合 に、S-ウエイトを装着して下さい。S-ウエイトの装着時、付属の2本のネ ジで固定してください。(「各部の名称と仕様」参照)

S-フィニッシュ

金属光沢あふれるハーフミラー効果の表面処理を施しています。

S-ベール

変形による作動不良を回避する超弾性軽量チタンを採用しています。

S-シールドボディ

砂や水などの侵入を大幅に減少させ、超精密なメカニズムをベストな状態 で維持します。

S-アームカム

糸がらみを防ぐ三次元曲面で構成されています。

又、アームカム内側はラインスラックを最小限にとどめる形状にすること により、ラインがアームカムから脱落するトラブルを軽減しています。

S‐ガード

ローター、ボディの金属本体を、傷などのダメージから守ります。

パワーローラーIII

細糸でもヨレない新型のローラーを採用、さらにトラブルの減少を図っ ています。(下段「パワーローラーIII」の項を参照)

POSITIVE&FRICTION BAIL

ポジティブ&フリクションベール

ベールを開くとカチッというクリック音がしてベール操作がスピーディ に正確に行えます。

キャストの時リターンしにくく、適度なフリクションがかかるため、 ローターが回転してベールがじゃまになりフェザーリング (サミング) の妨げになるのを防止します。

ウォータープルーフドラグ

微調整が可能で操作性にすぐれたマイクロクリック機構付ウォーター プルーフドラグです。雨天や潮をかぶるなどの過酷な条件でもドラグ 性能が変化しません。

その他の機能

スーパーストッパーII (ローラーベアリング1個内蔵)

アルミ合金コールドフォージング(冷間鍛造)ブランキングスプール バイオフィットグリップ

ボールベアリング14個内蔵

#1000のみ12個

チタンコーティングステンレススプールリング

パワーローラーIII

竿の穂先やガイドへの糸がらみなど、トラブル の原因となる糸ヨレは主に糸を巻きとる時に 生じます。

そこでシマノのスピニングリールには、糸を 巻きとる時、糸のヨレを50%解消する新開発 「パワーローラーⅢ」を採用。

ライントラブルの減少を図りました。 1 (当社比、基準による) 2



1 糸ヨレについて

次のような外的条件によっては、ローラー性能が発揮できないため、糸ヨレが生じる場合が あります。ご了承下さい。

もともと糸がヨレている時。

ドラグが作動した時。

仕掛けが回転して、ヨリをかけている時。

新しい糸を巻くおり、巻き方が不適切だった時。

非常に軽い仕掛けの巻きとりでローラーが回転しない時。 仕掛けを投げた直後の糸フケを巻きとる時。

その他、糸にテンションがかからずローラーが回転しない時。

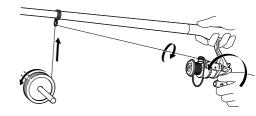
2 当社比、平均50%解消

磯釣、投げ釣、ルアーフィッシングなど異なる釣種の色々な使用条件下(仕掛け、ルアー、巻き とり具合)で1日釣をしたということを想定したテスト(当社品質規格)を行い、従来商品と 比較したデータです。平均で50%解消していますが、使用条件によりその効果は多少異なります。

パワーローラーIIIご使用上の注意

「パワーローラーIII」で快適な釣りを楽しんでいただくために、スプー ルに新しく糸を巻く場合は、下図の要領で糸を巻いて下さい。

- 1. 図のようにリールを竿に取り付けます。
- 2. 第1ガイドから糸を通してスプールに結びます。
- 3. ドラグの締まっていることを確認して下さい。
- 4. 糸が巻かれているボビンに割り箸のような軸になるものを通します。
- 5. それを誰かに持ってもらい、適度なテンションをかけてボビンを 回転させながら糸を巻いて下さい。



操作方法

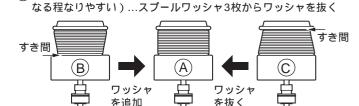
糸巻き形状の調整方法

ステラARシリーズはそれぞれの番手の糸巻量表示で150mぴったり 巻ける太さのラインを巻いたときに、図(A)のようなテーパーのない 平行な糸巻形状になるように設計されています。

それより細い糸になる程逆テーパー B になりやすく、太い糸になる ほど順テーパー ⓒ になりやすい性質があり、いずれの場合もライン トラブルの原因になりやすいものです。付属の調整ワッシャによりなる べくAに近い状態に巻き上げていただくことをお勧めします。 調整方法は以下の手順です。

メーカー出荷時はスプールワッシャを3枚装着しており、付属の 調整ワッシャは0.5mmが2枚、0.25mmが2枚です。

- (A) 理想とする糸巻形状(糸巻量表示で150mぴったり巻ける太さの ラインを巻いた場合) ...スプールワッシャ3枚装着が標準
- $oxed{\mathbb{B}}$ 逆テーパーでスプール下端にすき間を生じる($oxed{\mathbb{A}}$ より細い糸に なる程なりやすい) ...スプールワッシャ3枚にワッシャを追加する ○順テーパーでスプール上端にすき間を生じる(A) より太い糸に



スプールの脱着方法

取りはずし方

ドラグツマミを反時計回りにまわしてください。 取りつけ方

スプールをゆっくり回しながら、スプール軸が 完全につきぬけるまで入れ、ドラグツマミを 時計まわりに回して締めつけてください。

ワンタッチハンドルの 折りたたみ方法

ハンドルをたたむ時は、ワンタッチ ボタンを押して、手前に倒して ください。ハンドルをのばす時は、 たたむ時と逆にします。



とめ方

図のように付属の糸止めベルトをスプールの糸巻き部 にかぶせて糸を止めてください。

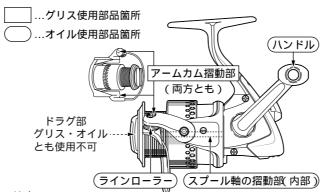
ハンドルの左右付け替え方法

- 1. 防水キャップを取りはずし、ハンドル根元を固定しているネジをはず します。
- 2. ハンドルと防水キャップを左右に入れ替え、ネジを締め直して下さい。

ハンドルの左右付け替え時、ハンドル固定ボルトの取りつけ取りはずし する際、ボルトのマイナス溝に合ったマイナスドライバーをご使用下さい。 大きいコインなどを使用するとリール本体塗装を傷つける恐れがあります。

お手入れの方法 (グリス・オイルの使用箇所について)

グリス使用箇所とオイル使用箇所は下図を参照していただき、まちがえない ように塗布してください。グリス、オイル類はシマノ純正品 (SP-003H リールメンテスプレー・別売)をお使い下さい。そうでない場合の品質の 保証はいたしかねます。ご留意ください。



注意 ドラグ部のお手入れには、リールドラグ部専用グリス(DA、DB)を品番を 確認の上ご使用ください。お取り寄せは最寄りの販売店へご注文ください。

ドラググリスDA...1000/2000/2500 ドラググリスDB...3000

ストッパーツマミの操作

リール後ろから見てツマミが左に倒れている時 (ON) 逆転止めがかかり、ハンドルは正転方向 にしか回りません。通常の巻取りやドラグで魚と やりとりする時に使用します。

同様に、ツマミが右に倒れている時(OFF) 逆転止めが解除され、正転、逆転どちらの方向に も回ります。ハンドル逆転による糸の送り出しが できます。

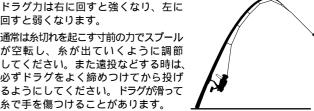


ドラグの調整方法

ドラグは、その強弱を調整することによって急激な魚の引きに対し、 スプールが空転して糸切れを防ぐ機構です。

- 1. 実際に使用される竿に本体をセットし、道糸をガイドに通してくだ
- 2. ストッパーONの状態で、図のように糸を引き出しながら、ドラグ ツマミの締めつけを調節してください。
- 回すと弱くなります。 3. 通常は糸切れを起こす寸前の力でスプール が空転し、糸が出ていくように調節 してください。また遠投などする時は、 必ずドラグをよく締めつけてから投げ るようにしてください。ドラグが滑って

糸で手を傷つけることがあります。



リールが水没し、リール内部に浸水した場合の

万が一、リールが水没してしまいリール内部に浸水した場合は、釣具店 を通じて弊社アフターサービスへ修理を依頼して頂くか、又は、下記 の手順で水を抜くようにして下さい。

1. ギヤカバーを外し、その部分が下になるようにして水を抜き、充分 に乾燥させた後、シマノ純正リールオイルスプレー(リールメンテ ナンススプレー: SP-003H) を注入して下さい。

ハンドルを逆転させないでください。 ギヤを傷つける恐れがあります。

注1 ギヤカバーを外した際、

注2 取付ネジは締付け過ぎない ように注意して下さい。(締付トルク 9.8~19.6N/cmが適当です。)

2. ローターを外してローラクラッチ 上部より、シマノ純正リールオイル スプレー(リールメンテナンススプ レー: SP-003H) を注入して下さい。 グリス(リールグリススプレー)

の注入は絶対に行わないでください。 ストッパーのローラーベアリングの スリップの原因になります。

