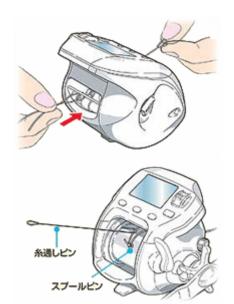
# 電動リール糸巻学習方法

商品コード	年式	品番	写真			
RG171000	2002 年	1000SP				
RG173000	2001 年	3000SP				
RG191000	2003 年	1000XH				
RG193000	2002 年	3000XH				



## 1 糸をセットします。

- 1.1 糸をレベルワインドに通し、スプールピンに糸を結んでください。
  - ※ 糸を通すときは、付属の糸通しピンを使用することを おすすめします。糸をスプールのピンに結んでくださ い。



1.2 電源コードを接続してください。

電源コードのプラグの凹部と、リールの電源のコネクターの凸部を合わせ、奥まで差し込んで、ネジを締めてください。

### 2 メニュー画面で「糸巻学習」を選択します。

電源を接続するとオープニング画面が表示された後に、標準画面が表示されます。

- ※ 12V 電源をつないでいないとこの操作は行えません。
- ※ メインスイッチ、変速レバーの形状は機種によって異なります。(図は 1000XH)
- ※ カウンター内の数値は例として表示しています。実際に巻かれる場合に同じ数値を示すわけではありません。



2.1 オープニング画面



2.2 標準画面

「メニュー/決定」スイッチを押して、メニュー画面を 呼びます。



2.3 「メニュー/決定」スイッチを押すと、このような表示になります。



2.4 「糸巻学習」は 3 ページ目にあるため「次ページへ」を 選びます。すでにカーソルが合っているのでそのまま 「メニュー/決定スイッチ」を 2 回押してください。



2.5 表示は左図のようになります。

「メモ/0 セット」スイッチを1回押して「糸巻学習」 にカーソルを合わせます。



2.6 すでに「糸巻学習」が反転(選択状態)になっているため「メニュー/決定」スイッチを押して決定します。



2.7 「糸巻学習」のメニューが表示されます。 巻かれる糸に応じた学習を行ってください。

注意:カウンター内の数値・モード・反転表示などは例として表示している場合があります。 全く同じ表示になるわけではありません。

1	指定糸学習	「指定 PE ライン」メニュー	5 頁へ
	(例:1000XH でシマノPEライン5号200mを巻く場合)		
2	メータごとのマーカのある糸を巻かれる場合	[普通学習-PE]メニュー	7頁へ
3	ナイロンラインなどマーカのない糸を巻かれる場合	[普通学習・ナイロン]メニュー	10 頁へ
4		「下巻学習」メニュー	
5	下巻を行っての学習	(スプールの下巻ラインを使用/	13 頁へ
		付属ゲージを使用)	

#### 2.7.1 「指定 PE ライン」メニュー

指定糸学習-6 社対応、シマノおよび他社メーカーの

PE3 号 400m/4 号 300m/5 号 200mを巻かれる場合 (1000SP・1000XH の 2 機種)

PE4号 400m/5号 350m/6号 300m/8号 200mを 巻かれる場合 (3000SP・3000XHの2機種)

選択できるラインデーター一覧						
シマノ(DURA-PE)	ヨツアミ(スーパーダイマーニ)	サンライン(DEEP ONE)				
ユニチカ(ユニベンチャー1)	ゴーセン(テクミーハイブリッド)	ダイワ(棚センサーブライト)				



以下の説明は 1000XH でシマノ 5 号 200m巻く場合です。

1. 「メモ/0 セット」スイッチを 1 回押して「指定 PE ライン」 の行にカーソルを合わせます。



2. 「メニュー/決定」スイッチを押して選択を決定します。表示は図のようになります。



学習

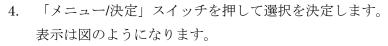
0 27/5

3のテンションで

巻取ってください

 「メモ/0 セット」スイッチと「速巻き」スイッチを使用して 巻かれる糸巻量・メーカーを選択してください。

(図はシマノ 5 号 200mの例です)



○内に選択した糸の種類が表示されます。

図はシマノ 5号 200mの場合です。

ここからは画面下段の説明に従って操作を進めます。 この場合、次に3のテンションで糸を巻き取っていきます。



5. 「メイン」スイッチを押して○内のテンションが 3 になるように糸を巻いてください。回転数が表示されます。リールが巻き上げている力(糸のテンション)を○内に数字で表示します。

数字=kg ではありません。

また、「楽楽モード/速度モード」の数値とも異なります。巻き 上げ速度はコントロールレバーで調節できます



6. 電動巻き上げは約 10m 手前で自動的にストップします。 残りの糸を手巻きで巻いて下さい。



7. 糸を完全に巻き終えたら、学習を終了するため、「メモ/0セット」スイッチを3秒以上押してください。



- 8. 図のように表示された後、画面が標準に戻り学習は完了です。 カウンターの数値と実際の糸の出た長さとでは最大で±3% の誤差が生じる場合があります。
  - ※ 誤差とは、学習後1投目の誤差です。

注意: カウンター内の数値は例として表示している場合があります。全く同じ表示になるわけで はありません。

#### 2.7.2 [普通学習-PE]メニュー

メータごとのマーカのある糸を巻かれる場合 以下の説明は 1000XH でシマノ 5 号 200m巻く場合です。



1. 「メモ/0 セット」スイッチを 2 回押して、[普通学習]の行にカーソルを合わせます。



2. 「速巻き」スイッチで反転部分を左右に移動させ、[普通学習] の[PE]を選択(反転)します。



3. 「メニュー/決定」スイッチを押して選択を決定します。 表示は図のようになります。

ここからは画面下段の説明に従って操作を進めます。 この場合、次に3のテンションで糸を巻き取っていきます。



4. 「メイン」スイッチを押して○内のテンションが3になるよう に糸を巻いてください。回転数が表示されます。

リールが巻き上げている力 (糸のテンション) を○内に数字で表示します。

数字=kg ではありません。

また、「楽楽モード/速度モード」の数値とも異なります。

巻き上げ速度はコントロールレバーで調節できます。



5. 巻くのを止めるときは、もう一度「メイン」スイッチを押して ください。



6. 表示は図のようになります。糸を完全に巻き終えたら、「メモ /0 セット」スイッチを 3 秒以上押してください。



7. 糸を正確に 10m 分引き出します。糸の 10mごとの色の変化、 もしくは 1m ごとのマーカの数で確認します。

回転数が〇内に表示されます。



8. 学習を終了するため、「メモ/O セット」スイッチを 3 秒以上 押してください。



9. 図のように表示された後、画面が標準に戻り学習は完了です。 引き出した 10m 分の糸を巻き取ってください。

注意: カウンター内の数値は例として表示している場合があります。 全く同じ表示になるわけで はありません。

カウンターの数値と実際の糸の出た長さとでは最大で $\pm 3\%$ の誤差が生じる場合があります。 ※ 誤差とは、学習後 1 投目の誤差です。

#### 2.7.3 [普通学習-ナイロン]メニュー

ナイロンラインなどマーカのない糸を巻かれる場合



1. 「メモ/0 セット」スイッチを 2 回押して、[普通学習]の行にカーソルを合わせます



2. 「速巻き」スイッチで反転部分を左右に移動させ、[普通学習] の[ナイロン]を選択(反転)します。



3. 「メニュー/決定」スイッチを押して選択を決定します。 表示は図のようになります。

ここからは画面下段の説明に従って操作を進めます。 この場合、次に3のテンションで糸を巻き取っていきます。



4. 「メイン」スイッチを押して○内のテンションが 3 になるように糸を巻いてください。

回転数が表示されます。

リールが巻き上げている力(糸のテンション)を〇内に数字で表示します。

数字=kg ではありません。

また、「楽楽モード/速度モード」の数値とも異なります。

巻き上げ速度はコントロールレバーで調節できます。



5. 巻くのを止めるときは、もう一度「メイン」スイッチを押してください。

糸を完全に巻き終えたら、「メモ/0 セット」スイッチを 3 秒 以上押してください。



6. 表示は図のようになります。

巻き取った糸の先に長さ 10m の別の糸を結びつけます。



7. 結びつけた糸を手巻きで巻き取ります。

回転数が○内に表示されます。



8. 学習を終了するため、「メモ/0 セット」スイッチを 3 秒以上押してください。



9. 図のように表示された後、画面が標準に戻り学習は完了です。 結びつけた糸を引き出して、取りはずしてください。

注意: カウンター内の数値は例として表示している場合があります。 全く同じ表示になるわけで はありません。

カウンターの数値と実際の糸の出た長さとでは最大で $\pm 3\%$ の誤差が生じる場合があります。 ※ 誤差とは、学習後 1 投目の誤差です。

#### 2.7.4 「下巻学習」メニュー(スプールの下巻ラインを使用/付属ゲージを使用)

下巻を行っての学習

PE ライン 4 号 200m を巻かれる場合・スプールの下巻ラインを使用

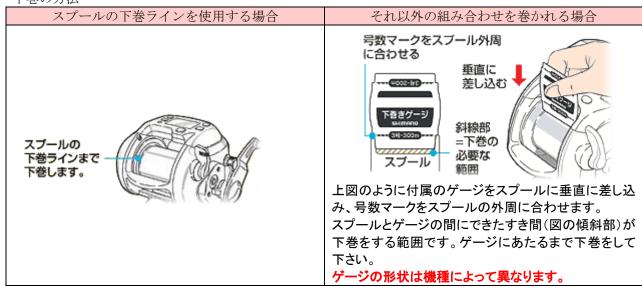
(3000SP・3000XH の場合は 5 号 300m)

それ以外の組み合わせ(PE ライン 3 号 200m/3 号 300m)を巻かれる場合・付属ゲージを使用

(3000SP の場合は 6 号 200m/5 号 300m/5 号 200m)

(3000XH の場合は 6 号 200m/4 号 300m/4 号 200m/5 号 200m)

下巻の方法





1. 「メモ/0 セット」スイッチを 3 回押して[下巻学習]の行にカーソルを合わせます。



「メニュー/決定」スイッチを押して選択を決定します。
表示は図のようになります。

ここからは画面下段の説明に従って操作を進めます。 この場合、次に3のテンションで糸を巻き取っていきます。

下巻を行う量は上図の要領に従ってください。 (3000SP・3000XHのゲージは形状が異なります)



3. 「メイン」スイッチを押して○内の テンションが 3 になるように下巻糸を巻いてください。

回転数が表示されます。

リールが巻き上げている力 (糸のテンション) を○内に 数字 で表示します。

数字=kg ではありません。

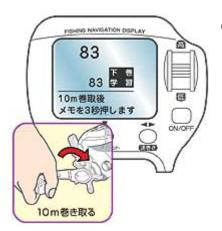
また、「楽楽モード/速度モード」の数値とも異なります。 巻き上げ速度はコントロールレバーで調節できます。



4. 巻くのを止めるときは、もう一度「メイン」スイッチを押してください。



5. 下巻を終えたら、下巻糸に上巻用の糸を結びます。 その後、「メモ/0 セット」スイッチを 3 秒以上押してくださ い。表示は図のようになります。



6. 上巻糸を正確に 10m 分手巻きします。 回転数が表示されます。



7. 「メモ/0 セット」スイッチを 3 秒以上押してください。 表示は図のようになります。



8. 「メイン」スイッチを押して〇内のテンションが 3 になるように上巻糸を巻いてください。



9. 巻くのを止めるときは、もう一度「メイン」スイッチを押してください。



10. 糸を完全に巻き終えたら、「メモ/0 セット」スイッチを3秒を以上押してください。

表示は図のようになります。

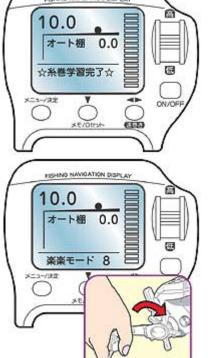


11. 糸を正確に 10m 分引き出します。

 $\Re n$  10m ごとの色の変化、もしくは 1m ごとのマーカの数で確認します。

回転数が○内に表示されます。

12. 学習を終了するため、「メモ/O セット」スイッチを 3 秒以上 押してください。



10m巻き取る

13. 2 秒間図のように表示された後、画面が標準に戻ります。

14. これで学習は完了です。 引き出した 10m 分の糸を巻き取ってください。

注意: カウンター内の数値は例として表示している場合があります。 全く同じ表示になるわけで はありません。

カウンターの数値と実際の糸の出た長さとでは最大で $\pm 3\%$ の誤差が生じる場合があります。 ※ 誤差とは、学習後 1 投目の誤差です。